

RECYKLING BETONU



MB-PROJEKT Michał Hońka
47-303 Krapkowice, ul. Cegielniana 23
NIP 755-169-46-34
tel. 501 557 153
e-mail: biuro@mb-projekt.eu
www.mb-projekt.eu

RECYKLING BETONU w wersji stacjonarnej

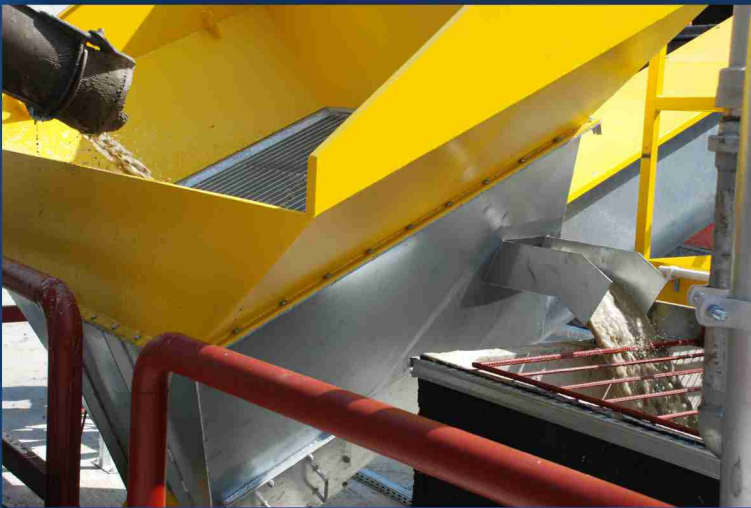
Głównym zadaniem recyklingu betonu jest ekologiczne i ekonomiczne wykorzystanie odpadów powstałych z produkcji masy betonowej, a w szczególności wyłukiwania kruszywa powstałego z czyszczenia betonowni i betonowozów, a także odzyskania jak największej ilości wody. Urządzenie stwarza cykl zamknięty przy produkcji i chroni w ten sposób środowisko naturalne. Wyłukane kruszywo wywozi się na skład kruszywa, z którego jest transportowane z powrotem do betonowni, gdzie ponownie zostaje wykorzystane do produkcji betonu. Woda z wyłukanym cementem jest pompowana ze zbiornika brudnej wody do wagi wody na węźle betoniarskim i ona też zostaje ponownie użyta.

W wersji stacjonarnej wykorzystujemy zbiorniki betonowe o przekrojach kołowych jak i prostokątnych, z możliwością zaadoptowania istniejących już na zakładzie takich zbiorników.

Dzięki stosowaniu takiego recyklingu nie tylko zmniejszamy zanieczyszczenie środowiska i otoczenie węzła betoniarskiego, ale przede wszystkim firma może zaoszczędzić na kruszywie i wodzie.

Urządzenia recyklingu w głównej mierze sterowane są przez szafę sterowniczą i istniejący komputer sterujący, które obsługiwane są przez wykwalifikowanego pracownika.

Świadczymy usługi serwisowe i gwarancyjne. Na nasze urządzenia udzielamy 2 lata gwarancji. Nasi klienci mogą również liczyć na pomoc w uzyskaniu leasingu, dzięki czemu obciążenie finansowe jest niewielkie.





RECYKLING BETONU w wersji mobilnej

Instalacja mobilna charakteryzuje się tym, iż zostaje tak zaprojektowana, aby w szybki i łatwy sposób mogła być przetransportowana do klienta samochodem ciężarowym. Mogą one być osadzone na mobilnych płytach fundamentowych. Ich zaletą jest to, iż niezwykle szybko można je wdrożyć do pracy oraz przenieść na nowe miejsce budowy.

W skład instalacji wchodzi: płuczka, zbiornik brudnej wody z demontowanym mieszalnikiem, słup brudnej wody oraz rurociągi z pompami.



Inne nasze specjalizacje:



SILOSY

Silosy cylindryczne na materiały sypkie (cementy, popioły, wapno, piaski) itp. -jedno lub wielokolorowe.

Podstawowe typy silosów:

- ZS 2,5 o pojemności 20-40m³, o średnicy D=2380 spawany,
- ZS 3 o pojemności 50-100m³, o średnicy D=2870 spawany,
- ZS 3,5 o pojemności 70-120m³, o średnicy D=3200 spawany,
- ZS 4 o pojemności 80-150m³, o średnicy D =3830 skręcany,
- ZS 5 o pojemności 150-250m³, o średnicy D=4780 skręcany,
- ZS 6 o pojemności 200-500m³, o średnicy D=5750

PRZENOŚNIKI ślimakowe, taśmowe, kubełkowe, celkowe, łańcuchowe, wagi tensometryczne.

Przenośniki wykonujemy na indywidualne zamówienia klienta. Służą do przenoszenia różnego rodzaju materiałów sypkich takich jak: cement, wapno, popioły, suche piaski i wiele innych. Wszystkie parametry naszych przenośników są dobierane indywidualnie poprzez dokładne pomiary u klienta. Podajniki są tak projektowane, aby mogły pracować nawet w najcięższych warunkach!

